



TABELLA PRODOTTI

N° mod.: < @G%#% %

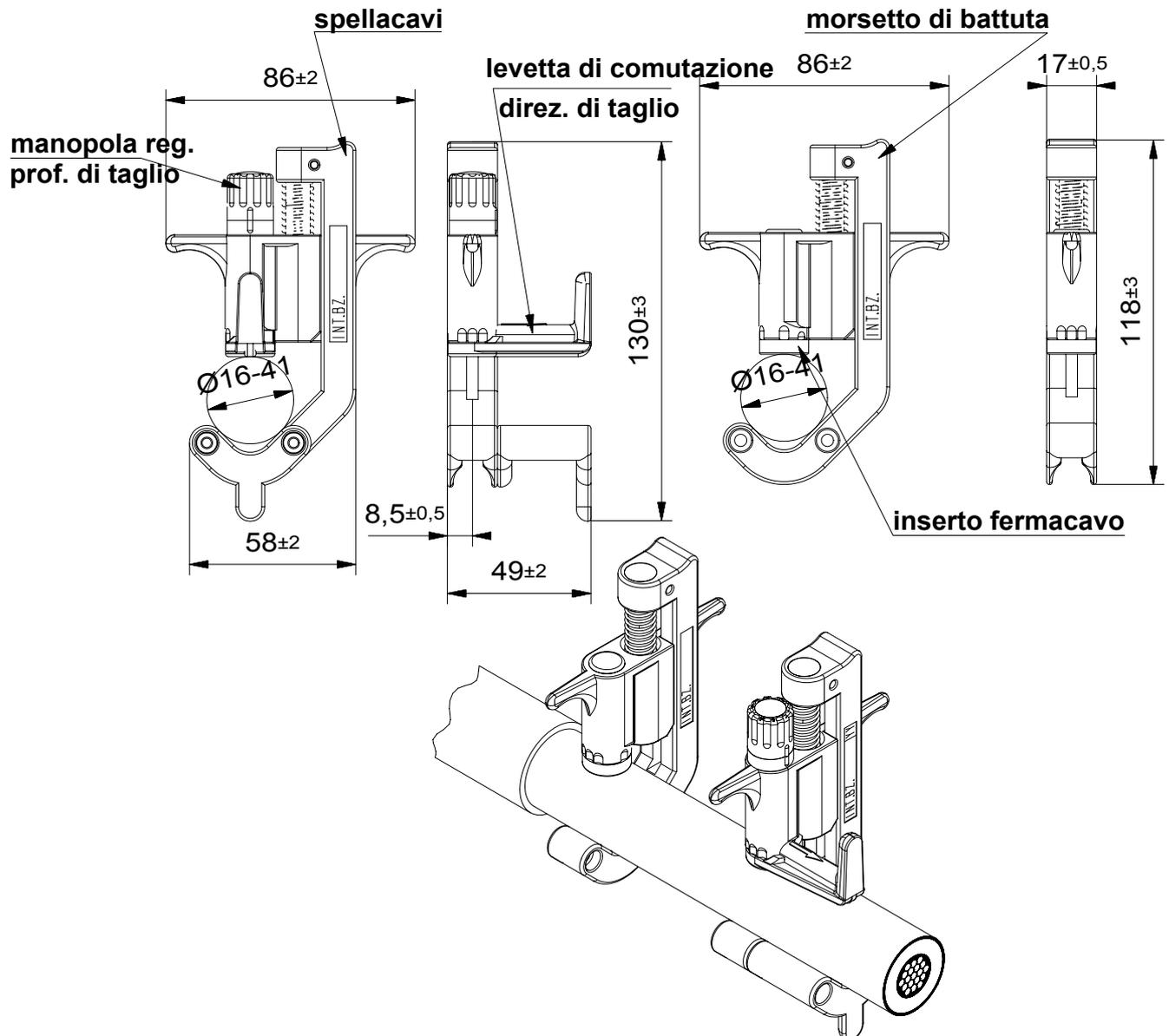
Spellacavi per semiconduttore non vulcanizzato (HLS)

N° Art.: 101456

Data: 99,19

I

Dimensioni in mm



Riferimenti a norme:

- UNI EN 10020

Impiego

Per l'asportazione dello strato semiconduttore non vulcanizzato con spessore fino a 2 mm sopra l'isolante di cavi MT e AT con diametro d'isolamento da 16 a 41 mm.

Materiali

- spellacavi e morsetto di battuta in resina antiurto (PA, POM, TPE) di colore nero e rosso (essente di cadmio e metalli pesanti)
- parti metalliche in acciaio inossidabile e ottone
- lama in acciaio legato secondo UNI EN 10020 con una durezza min. di 52 HRC

Caratteristiche costruttive:

- l'attrezzo è composto dallo spellacavi stesso, da un morsetto di battuta e da un tubetto di grasso silconico
- lo spellacavi è di impiego sicuro ed agevole e consente l'incisione del semiconduttore del cavo sia nel senso circolare che in quello longitudinale ed elicoidale rispetto all'asse dello stesso senza intaccare l'isolamento sottostante; allo scopo è dotato di idonei punti di presa per le operazioni di posizionamento e rimozione e di rotazione e trascinamento.
- il posizionamento del morsetto di battuta e dello spellacavi sul cavo è assicurato da pressione esercitata da molla.
- l'orientamento della lama di incisione avviene mediante levetta di commutazione direzione di taglio e risulta possibile anche con relativo morsetto di battuta già posizionato sul cavo ed è evidenziata da una freccia posizionata sulla levetta stessa.
- la profondità dell'incisione è regolabile da 0 a 0,9 mm con scatti da 0,1 mm con semplice rotazione dell'apposita manopola.
- cambiando la posizione di profondità di incisione "0" la profondità di taglio può essere aumentata fino a 2 mm; questa regolazione può avvenire senza uso di utensili.
- l'inizio delle incisioni longitudinali avviene in perfetta corrispondenza con l'incisione circolare.
- la lama è sostituibile con l'impiego di un cacciavite e a sostituzione avvenuta la posizione di profondità di incisione "0" può essere impostata senza uso di utensili.



TABELLA PRODOTTI

N° mod.: < @G%# %

Spellacavi per semiconduttore non vulcanizzato (HLS)

N° Art.: 101456

Data: 99,19

I

Marchature

- sullo spellacavi e sul morsetto di battuta:
 - il marchio "INT.BZ"
 - l'anno di costruzione.
- Sullo spellacavi:
 - scala da 0 a 9 sulla manopola
 - indicazione della direzione di taglio mediante freccia sulla levetta di commutazione

Imballo e peso:

- L'attrezzo é corredato delle istruzioni per il suo corretto 'impiego e il tutto é contenuto in un astuccio di materiale plastico antiurto con dimensioni esterne di ca. 250 x 150 x 55 mm.
- pesi:
 - complessivo ca. 530 g
 - astuccio ca. 195 g
 - spellacavi ca. 135 g
 - morsetto di battuta ca. 85 g
 - tubetto di grasso siliconico ca. 115 g



GLOMAR AG

Bahnhofplatz, CH-9403 Goldach

Telefon: +41 71 841 70 70, Fax: +41 71 841 70 18

www.glomar.ch